

**Nuances micro-grain à dureté élevée**

**Verschleissfeste Feinkornsorten**

**Wear resistant micro-grain grades**

## HN ( $\mu$ K10)

non revêtu  
unbeschichtet  
uncoated

- nuance micro-grain, bonne résistance à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages ne nécessitant aucun revêtement
- verschleissfeste Feinkornsorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate tool coatings



## HTC

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing

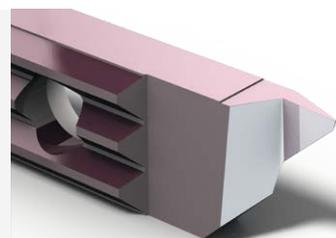


*conseillée pour l'usinage de la matière 20AP  
für Bearbeitung von 20AP geeignet  
suitable for machining of 20AP material*

## HTC-RE

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance identique à HTC avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTC mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



*conseillée pour l'usinage de la matière 20AP  
für Bearbeitung von 20AP geeignet  
suitable for machining of 20AP material*

## HTAF

$\mu$ K10 + revêtement PVD  
 $\mu$ K10 + PVD Beschichtung  
 $\mu$ K10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, recommended for roughing and finishing



*conseillée pour l'usinage des matières Finmac et inox 4c27a  
für Bearbeitung von Finmac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet  
suitable for machining of Finmac and 4c27a stainless steel*

**Nuances micro-grain à dureté élevée**

**Verschleissfeste Feinkornsorten**

**Wear resistant micro-grain grades**

## HTAF-RE

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTAF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTC, after coating grounded clearance, recommended for finishing



*recommandée pour les matières Finmac et inox 4c27a  
für Bearbeitung von Finmac und 4c27a-Rostfreier Stahl geeignet  
suitable for machining of Finmac and 4c27a stainless steel*

**NEW**

## HTAXF

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance complémentaire, résistante à l'usure et à la température pour l'usinage ébauche et finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Finox Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplementäre Sorte, verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schruppen und Schichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Finox Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, wear and temperature resistant for roughing and finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Finox Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



**NEW**

## HTAXF-RE

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance identique à HTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als HTAXF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as HTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



**Nuances micro-grain à dureté élevée**

**Verschleissfeste Feinkornsorten**

**Wear resistant micro-grain grades**

## HTIN

μK10 + revêtement PVD  
μK10 + PVD Beschichtung  
μK10 + PVD coating

- nuance résistante à l'usure, faible coefficient de frottement, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition
- verschleissfeste Sorte, geringer Reibwert, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen
- wear resistant grade, low friction ratio, recommended for roughing and finishing



## XN (μK01)

non revêtu  
unbeschichtet  
uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations d'ébauche et de finition pour des matières ou usinages nécessitant aucun revêtement
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schruppen und Schichtbearbeitung empfohlen oder für Werkstoffe oder Bearbeitungen, die keine Beschichtung erfordern
- wear resistant micro-grain carbide, recommended for roughing and finishing and for materials or operations that do not necessitate tool coatings



## XTAF

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure, recommandée pour des opérations de finition, conseillée pour l'usinage des matières très abrasives.
- sehr verschleissfeste Sorte, für Schichtbearbeitung empfohlen, für die Bearbeitung von sehr abrasive Rohstoffe geeignet
- very wear resistant grade, recommended for finishing, suitable for machining of very abrasive materials



**NEW**

## XTAF-RE

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition
- gleiche Sorte als XTAF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen
- same grade as XTAF, after coating grounded clearance, recommended for finishing



**Nuances micro-grain à dureté élevée**

**Verschleissfeste Feinkornsorten**

**Wear resistant micro-grain grades**

**NEW**

## XTAXF

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating

- nuance complémentaire très résistante à l'usure et à la température pour la finition des matières inox 304, 316L, 317L, 904, Finox  
Aciers alliés contenant: Chrome Nickel, Vanadium, molybdène...
- komplämentere Sorte, sehr verschleissfest und temperaturbeständig. Für Schichtbearbeitung von Materialien Inox 304, 316L, 317L, 904, Finox  
Legierter Stahl enthaltend Chrom-Nickel, Vanadium, Molybdän...
- complementary grade, very wear and temperature resistant for finishing of following materials: Inox 304, 316L, 317L, 904, Finox  
Alloy steel containing Chrome-nickel, Vanadium, Molybdenum...



**NEW**

## XTAXF-RE

μK01 + revêtement PVD  
μK01 + PVD Beschichtung  
μK01 + PVD coating

- nuance identique à XTAXF avec dépouilles rectifiées après revêtement pour des opérations de finition.
- gleiche Sorte als XTAXF mit nach der Beschichtung geschliffener Freiwinkel, für Schlichtbearbeitung empfohlen.
- same grade as XTAXF, after coating grounded clearance, recommended for finishing.

