

Nuances & paramètres de coupe

Sorten & Schnittwerte

Grades & machining data

ZTAF

ZN + revêtement PVD
ZN + PVD Beschichtung
ZN + PVD coating

- nuance universelle pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables, aciers alliés, alliage de titane
- bonne résistance à la température

- Universalsorte für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Stahllegierung, Titanlegierung
- gute Warmfestigkeit

- universal grade for steel, stainless steel, alloyed steel, titanium alloys
- good heat resistance

ZN

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

- nuance de base micro-grain tenace
- 1^{er} choix pour l'usinage des métaux non ferreux

- zähe Basis Feinkornsorte
- beste Wahl für die Bearbeitung von Nichteisenmetalle

- tough base micro-grain grade
- first choice for non-ferrous materials

Matière Werkstoff Material	VC (m/min)	Ø barre d'alésage Bohrstange Ø boring bar Ø		
		Ø1.0 - Ø2.0 (mm/U)	Ø2.5 - Ø4.0 (mm/U)	Ø4.5 - Ø5.5 (mm/U)
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
Acier faiblement allié Leicht legierter Stahl Low alloyed steel	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
Acier fortement allié Legierter Stahl High alloyed steel	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Aluminium	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.10
Titane Titan Titanium	30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.10
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08