

| | | |
|---|---|--|
| <p>TiALN revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> | <p>TiN revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> | <p>K20 non revêtu unbeschichtet uncoated</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • nuance universelle • bonne résistance à la température • 1^{er} choix pour l'usinage finition des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane | <ul style="list-style-type: none"> • nuance universelle pour travaux légers • très faible coefficient de frottement • 1^{er} choix pour l'usinage des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées • à éviter pour l'usinage du titane | <ul style="list-style-type: none"> • nuance micro-grain tenace • 1^{er} choix comme base pour un revêtement • supporte les coupes interrompues |
| <ul style="list-style-type: none"> • Universal-Sorte • sehr gute Warmfestigkeit • für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet | <ul style="list-style-type: none"> • Universal-Sorte für leichte Bearbeitung • sehr geringer Reibwert • für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden bestens geeignet • für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet | <ul style="list-style-type: none"> • zähe Feinkornsorte • beste Basis für eine Beschichtung • für unterbrochene Schnitte geeignet |
| <ul style="list-style-type: none"> • universal grade • good heat resistance • first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining | <ul style="list-style-type: none"> • universal grade for light machining • very low friction ratio • first choice for low resistance materials which causes edge build-up • not suitable for titanium machining | <ul style="list-style-type: none"> • tough micro-grain grade • first choice as base for coating • suitable for interrupted cut |
| <p>HTA revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> | <p>HTiN revêtement PVD PVD Beschichtung PVD coating</p> | <p>K10 non revêtu unbeschichtet uncoated</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • nuance très résistante à l'usure • très bonne résistance à la température • déconseillé en cas de coupe interrompue et autres conditions d'usinage défavorables | <ul style="list-style-type: none"> • nuance pour l'usinage den finition des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées • à éviter pour l'usinage du titane • µK10 + revêtement PVD | <ul style="list-style-type: none"> • nuance micro-grain très résistante à l'usure • recommandé pour l'usinage du titane • déconseillé en cas de coupe interrompue |
| <ul style="list-style-type: none"> • sehr verschleissfeste Sorte • sehr gute Warmfestigkeit • für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen nicht geeignet | <ul style="list-style-type: none"> • Sorte für die Feinbearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden • für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet • µK10 + PVD Beschichtung | <ul style="list-style-type: none"> • verschleissfeste Feinkorn-Sorte • empfehlenswert für Titanbearbeitung • für unterbrochene Schnitte nicht geeignet |
| <ul style="list-style-type: none"> • very wear resistant grade • very good heat resistance • not suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions | <ul style="list-style-type: none"> • grade for light machining of low resistance materials which causes edge build-up • not suitable for titanium machining • µK10 + PVD coating | <ul style="list-style-type: none"> • wear resistant micro-grain grade • suitable for titanium machining • not suitable for interrupted cut |

Nuances

Sorten

Grades

Tmax

revêtement PVD
PVD Beschichtung
PVD coating

- nuance pour l'usinage ébauche et semi-finition des aciers inoxydables
- très faible coefficient de frottement
- résiste aux températures d'usinage élevées

- Sorte für die Bearbeitung von mittlere bis hohe Belastung in rostfreier Stahl
- sehr geringer Reibwert
- hohe Bearbeitungswarmfestigkeit

- grade for medium to heavy machining of stainless steel
- very low friction ratio
- high machining heat resistance

NEW

TAC

revêtement PVD
PVD Beschichtung
PVD coating

- nuance résistante à l'usure pour finition et semi-finition
- 1^{er} choix pour les aciers inoxydables et superalliages
- supporte les coupes interrompues

- verschleissfeste Sorte für mittlere bis Schlichtbearbeitung
- für Rostfreier Stahl und Superlegierung bestens geeignet
- für unterbrochene Schnitte geeignet

- wear resistant for finishing and semi-finishing
- first choice for stainless steel and superalloy
- suitable for interrupted cut

NEW

HTAC

revêtement PVD
PVD Beschichtung
PVD coating

- nuance très résistante à l'usure pour finition et semi-finition
- 1^{er} choix pour les aciers inoxydables et superalliages
- déconseillé en cas de coupe interrompue défavorable

- sehr verschleissfeste Sorte für mittlere bis Schlichtbearbeitung
- für Rostfreier Stahl und Superlegierung bestens geeignet
- für unterbrochene Schnitte nicht geeignet

- very wear resistant for finishing and semi-finishing
- first choice for stainless steel and superalloy
- not suitable for interrupted cut

NEW

Ti4

revêtement CVD
CVD Beschichtung
CVD coating

- nuance tenace très polyvalente pour usinage moyen à lourd des aciers et aciers alliés
- résiste aux températures d'usinage élevées

- zähe und vielseitige Sorte für mittlere bis hohe Belastung in Stahl und Stahllegierung
- hohe Bearbeitungswarmfestigkeit

- strong and very versatile grade for medium to heavy machining of steel and alloyed steel
- high machining heat resistance