

**Nuances micro-grain à dureté élevée**

**Verschleissfeste Feinkornsorten**

**Wear resistant micro-grain grades**

<p><b>HTA</b></p> <p>μK10 + revêtement PVD μK10 + PVD Beschichtung μK10 + PVD coating</p>	<p><b>HTiN</b></p> <p>μK10 + revêtement PVD μK10 + PVD Beschichtung μK10 + PVD coating</p>	<p><b>HN (μK10)</b></p> <p>non revêtu unbeschichtet uncoated</p>	<p><b>NEW</b> <b>TiAlX</b></p> <p>μK20 + revêtement PVD μK20 + PVD Beschichtung μK20 + PVD coating</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• nuance très résistante à l'usure</li> <li>• pour l'usinage en finition dans des conditions favorables des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nuance pour l'usinage en finition des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées</li> <li>• très faible coefficient de frottement</li> <li>• à éviter pour l'usinage du titane</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nuance micro-grain très résistante à l'usure</li> <li>• recommandé pour l'usinage du titane faiblement allié</li> <li>• déconseillé en cas de coupe interrompue et autres conditions d'usinage défavorables</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aciers fortement alliés</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr verschleissfeste Sorte</li> <li>• für die Feinbearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bei guten Bearbeitungsbedingungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sorte für die Feinbearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden</li> <li>• sehr geringer Reibwert</li> <li>• für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• verschleissfeste Feinkornsorte</li> <li>• empfehlenswert für die Bearbeitung von niedrig legiertem Titan</li> <li>• für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen nicht geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• für die Bearbeitung von stark legiertem Stahl bestens geeignet</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• very wear resistant grade</li> <li>• for light machining of steel, stainless steel and titanium alloys under favourable machining conditions</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• grade for light machining of low resistance materials which causes edge build-up</li> <li>• very low friction ratio</li> <li>• not suitable for titanium machining</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wear resistant micro-grain grade</li> <li>• suitable for the machining of low alloyed titanium</li> <li>• not suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• best choice for high alloyed steel</li> </ul>
<p><b>TiAlN</b></p> <p>μK20 + revêtement PVD μK20 + PVD Beschichtung μK20 + PVD coating</p>	<p><b>TiN</b></p> <p>μK20 + revêtement PVD μK20 + PVD Beschichtung μK20 + PVD coating</p>	<p><b>N (μK20)</b></p> <p>non revêtu unbeschichtet uncoated</p>	<p><b>NEW</b> <b>HTAX</b></p> <p>μK10 + revêtement PVD μK10 + PVD Beschichtung μK10 + PVD coating</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• excellente nuance universelle</li> <li>• 1<sup>er</sup> choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane</li> <li>• très bonne résistance à la température</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nuance pour l'usinage des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées</li> <li>• très faible coefficient de frottement</li> <li>• à éviter pour l'usinage du titane</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• supporte les coupes interrompues et autres conditions d'usinage défavorables</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• nuance très résistante à l'usure</li> <li>• 1<sup>er</sup> choix en finition des aciers fortement alliés</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• beste Universalsorte</li> <li>• für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet</li> <li>• sehr gute Warmfestigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sorte für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden</li> <li>• sehr geringer Reibwert</li> <li>• für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen geeignet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr verschleissfeste Sorte</li> <li>• für Feinbearbeitung von stark legiertem Stahl bestens geeignet</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• best universal grade</li> <li>• first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining</li> <li>• very good heat resistance</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• grade for the machining of low resistance materials which causes edge build-up</li> <li>• very low friction ratio</li> <li>• not suitable for titanium machining</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• very wear resistant grade</li> <li>• best choice for light machining of high alloyed steel</li> </ul>