

Paramètres de coupe

Schnittwerte

Machining data

Matière Werkstoff Material	VC (m/min)	Ø barre d'alésage Bohrstange Ø boring bar Ø		
		Ø1.0 - Ø2.0 (mm/U)	Ø2.5 - Ø4.0 (mm/U)	Ø4.5 - Ø5.5 (mm/U)
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	P 60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
Acier faiblement allié Leicht legierter Stahl Low alloyed steel	P 50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
Acier fortement allié Legierter Stahl High alloyed steel	P 40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	M 40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Aluminium	N 60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.10
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	N 60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Titane Titan Titanium	S 30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.10