

AP302 $\mu\text{K}20 + \text{revêtement PVD}$ $\mu\text{K}20 + \text{PVD Beschichtung}$ $\mu\text{K}20 + \text{PVD coating}$	AP202 $\mu\text{K}20 + \text{revêtement PVD}$ $\mu\text{K}20 + \text{PVD Beschichtung}$ $\mu\text{K}20 + \text{PVD coating}$	N ($\mu\text{K}20$) non revêtu unbeschichtet uncoated
<ul style="list-style-type: none"> • excellente nuance universelle • 1^{er} choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane • très bonne résistance à la température 	<ul style="list-style-type: none"> • nuance particulièrement adaptée aux faibles vitesses de coupe 	<ul style="list-style-type: none"> • nuance micro-grain tenace • supporte les coupes interrompues et autres conditions d'usinage défavorables
<ul style="list-style-type: none"> • beste Universalsorte • für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet • sehr gute Warmfestigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • besonders geeignete Sorte für niedrige Schnittgeschwindigkeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • zähe Feinkornsorte • für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen geeignet
<ul style="list-style-type: none"> • best universal grade • first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining • very good heat resistance 	<ul style="list-style-type: none"> • grade particularly suitable for low cutting speeds 	<ul style="list-style-type: none"> • tough micro-grain grade • suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions
AH302 $\mu\text{K}10 + \text{revêtement PVD}$ $\mu\text{K}10 + \text{PVD Beschichtung}$ $\mu\text{K}10 + \text{PVD coating}$	HN ($\mu\text{K}10$) non revêtu unbeschichtet uncoated	 <p><i>Patented rigid clamping system</i></p>
<ul style="list-style-type: none"> • nuance très résistante à l'usure • pour l'usinage en finition dans des conditions favorables des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane 	<ul style="list-style-type: none"> • nuance micro-grain très résistante à l'usure • recommandé pour l'usinage du titane faiblement allié • déconseillé en cas de coupe interrompue et autres conditions d'usinage défavorables 	
<ul style="list-style-type: none"> • sehr verschleissfeste Sorte • für die Feinbearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bei guten Bearbeitungsbedingungen 	<ul style="list-style-type: none"> • verschleissfeste Feinkornsorte • für die Bearbeitung von niedrig legiertem Titan empfehlenswert • für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen nicht geeignet 	
<ul style="list-style-type: none"> • very wear resistant grade • for light machining of steel, stainless steel and titanium alloys under favourable machining conditions 	<ul style="list-style-type: none"> • wear resistant micro-grain grade • suitable for the machining of low alloyed titanium • not suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions 	